

碳纤维预浸料

碳纤维预浸料是在碳纤维中浸渍基体树脂而成的片状中间材料。我们拥有各种类型的预浸料,包括将碳纤维向单方向聚集的UD预浸料(Uni-Directional 预浸料)、以碳纤维为织物浸渍基体树脂的交叉预浸料等。



PYROFIL™ UD预浸料(单向预浸料)

产品名称	碳纤维类型	树脂类型	碳纤维重量 (单位面积重量)(g/m ²)	树脂含量 (RC)(wt%)	预浸料重量 (单位面积重量)(g/m ²)	厚度 (mm)	长度 (m)
TR 350C075S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	75	25.0	100	0.062	125
TR 350C100S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	100	25.0	133	0.083	125
TR 350C125S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	125	25.0	167	0.103	125
TR 350C150S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	150	25.0	200	0.124	125
TR 350C175S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	175	25.0	233	0.145	125
TR 350E100R	PAN 24t	高韧性环氧树脂	105	30.0	150	0.095	125
TR 350E125S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	125	30.0	179	0.113	125
TR 350E150S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	150	30.0	214	0.136	125
TR 350G100S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	100	33.0	149	0.096	125
TR 350G125S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	125	33.0	187	0.120	125
TR 350G150S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	150	33.0	224	0.144	125
TR 350G175S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	175	33.0	261	0.168	125
TR 350G250S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	250	33.0	373	0.240	75
TR 350J050S	PAN 24t	高韧性环氧树脂	54	37.5	86	0.057	125
TRH350B100S	PAN 26t	高韧性环氧树脂	100	20.0	125	0.080	125
TRH350B125S	PAN 26t	高韧性环氧树脂	125	20.0	156	0.095	125
TRH350B150S	PAN 26t	高韧性环氧树脂	150	20.0	188	0.114	125

本数据单所引用的产品数据和参数是在三菱化学会社实验室中在严密控制条件下从这种材料上获得的。因此,相信这些数据和参数能够反映出产品的代表性属性。如果用户对这些产品使用不当,或者在受到控制的条件下使用这些产品,三菱化学株式会社均不承担任何责任。应用这种材料而得出的数值来自加工细节。建议用户自行开发其应用技术并且获取和其具体应用及工艺相一致的数据。此份资料的内容如有更改,恕不另行通知。
未经授权禁止复制



PYROFIL™ UD预浸料(单向预浸料)

产品名称	碳纤维类型	树脂类型	碳纤维重量 (单位面积重量)(g/m ²)	树脂含量 (RC)(wt%)	预浸料重量 (单位面积重量)(g/m ²)	厚度 (mm)	长度 (m)
MRX350C075S	PAN 30t	高韧性环氧树脂	75	25.0	100	0.062	125
MRX350C100S	PAN 30t	高韧性环氧树脂	100	25.0	133	0.083	125
MRX350C125S	PAN 30t	高韧性环氧树脂	125	25.0	167	0.104	125
MRX350C150S	PAN 30t	高韧性环氧树脂	150	25.0	200	0.125	125
MR 350J050S	PAN 30t	高韧性环氧树脂	54	37.5	86	0.057	125
MRA350C075S	PAN 33t	高韧性环氧树脂	75	25.0	100	0.062	125
MRA350C100S	PAN 33t	高韧性环氧树脂	100	25.0	133	0.083	125
MRA350C125S	PAN 33t	高韧性环氧树脂	125	25.0	167	0.103	125
HRX350C075S	PAN 40t	高韧性环氧树脂	69	25.0	92	0.057	125
HRX350C080S	PAN 40t	高韧性环氧树脂	75	24.0	99	0.061	125
HRX350C100S	PAN 40t	高韧性环氧树脂	92	25.0	123	0.076	125
HRX350C110S	PAN 40t	高韧性环氧树脂	100	24.0	132	0.081	125
HRX350C125S	PAN 40t	高韧性环氧树脂	116	25.0	155	0.096	125
HRX350C130S	PAN 40t	高韧性环氧树脂	125	24.0	164	0.102	125
HRX350C150S	PAN 40t	高韧性环氧树脂	139	25.0	185	0.115	125
HRX350C160S	PAN 40t	高韧性环氧树脂	150	25.0	200	0.124	125
HSX350C075S	PAN 46t	高韧性环氧树脂	69	25.0	92	0.056	125
HSX350C080S	PAN 46t	高韧性环氧树脂	75	24.0	99	0.060	125
HSX350C100S	PAN 46t	高韧性环氧树脂	92	25.0	123	0.075	125
HSX350C110S	PAN 46t	高韧性环氧树脂	100	24.0	132	0.080	125
HSX350C125S	PAN 46t	高韧性环氧树脂	116	25.0	155	0.095	125
HSX350C130S	PAN 46t	高韧性环氧树脂	125	24.0	164	0.100	125
HSX350C150S	PAN 46t	高韧性环氧树脂	139	25.0	185	0.114	125
HSX350C160S	PAN 46t	高韧性环氧树脂	150	24.0	197	0.121	125

PYROFIL™ 交叉预浸料(织物预浸料)

产品名称	碳纤维类型	织物织法	树脂类型	碳纤维重量 (单位面积重量)(g/m ²)	树脂含量 (RC)(wt%)	预浸料重量 (单位面积重量)(g/m ²)	厚度 (mm)	长度 (m)
TR3110 381GMX	PAN 24t	平纹	高外观环氧树脂	200	40.0	333	0.220	50
TR3523 381GMX	PAN 24t	2/2 斜纹	高外观环氧树脂	200	40.0	333	0.220	50
TR6110H331GMP	PAN 24t	平纹	通用环氧树脂	288	40.0	480	0.320	50
TRK101 331GMP	PAN 24t	平纹	通用环氧树脂	400	40.0	667	0.440	50
TRK510 321GMP	PAN 24t	2/2 斜纹	通用环氧树脂	646	40.0	1,077	0.720	25

记载了代表性的树脂类型,如果您想购买另外记载的树脂列表中的树脂,请单独咨询。
各种预浸料的宽度均为1,000 mm。关于卷长,表示的是标准长度,如果您需要标准以外的长度,请单独咨询。

本数据单所引用的产品数据和参数是在三菱化学株式会社实验室中在严密控制条件下从这种材料上获得的。因此,相信这些数据和参数能够反映出产品的代表性属性。如果用户对这些产品使用不当,或者在受到控制的条件下使用这些产品,三菱化学株式会社均不承担任何责任。应用这种材料而得出的数值来自加工细节。建议用户自行开发其应用技术并且获取和其具体应用及工艺相一致的数据。

此份资料的内容如有更改,恕不另行通知。

未经授权禁止复制

碳纤维预浸料

DIALEAD™ UD预浸料(单向预浸料)

产品名称	碳纤维类型	树脂类型	碳纤维重量 (单位面积重量)(g/m ²)	树脂含量 (RC)(wt%)	预浸料重量 (单位面积重量)(g/m ²)	厚度 (mm)	长度 (m)
HyE J10M65PD	PITCH 65t	通用环氧树脂	100	35.0	154	0.094	100
HyE J17M65QD	PITCH 65t	通用环氧树脂	175	32.0	257	0.150	100
HyE J34M65PD	PITCH 65t	通用环氧树脂	340	32.0	500	0.292	50
HyE J12M80QD	PITCH 80t	通用环氧树脂	125	20.0	156	0.084	100
HyE J12M80QD	PITCH 80t	通用环氧树脂	125	25.0	167	0.092	100
HyE J12M80QD	PITCH 80t	通用环氧树脂	125	37.0	198	0.118	100
HyE J28M80QD	PITCH 80t	通用环氧树脂	280	32.0	412	0.240	50
HyE J56M80QD	PITCH 80t	通用环氧树脂	560	32.0	838	0.480	30
HyE J34M65PDHX1	PITCH 65t	耐热环氧树脂	340	30.0	486	0.280	75
HyE J28M80QDHX1	PITCH 80t	耐热环氧树脂	280	30.0	400	0.229	50
HyE J45M80QDHX1	PITCH 80t	耐热环氧树脂	450	30.0	643	0.367	50
HyE J17HX1 SG	PAN 24t	耐热环氧树脂	175	30.0	250	0.158	100
HyE J25HX1 SG	PAN 24t	耐热环氧树脂	250	30.0	357	0.225	75

DIALEAD™ 交叉预浸料(织物预浸料)

产品名称	碳纤维类型	织物织法	树脂类型	碳纤维重量 (单位面积重量)(g/m ²)	树脂含量 (RC)(wt%)	预浸料重量 (单位面积重量)(g/m ²)	厚度 (mm)	长度 (m)
HMFJ3113/911H	PAN 24t	平纹	耐热环氧树脂	200	45.0	364	0.250	50

记载了代表性的树脂类型,如果您想购买另外记载的树脂列表中的树脂,请单独咨询。
 各种预浸料的宽度均为1,000 mm。关于卷长,表示的是标准长度,如果您需要标准以外的长度,请单独咨询。

本数据单所引用的产品数据和参数是在三菱化学株式会社实验室中在严密控制条件下从这种材料上获得的。因此,相信这些数据和参数能够反映出产品的代表性属性。如果用户对这些产品使用不当,或者在受到控制的条件下使用这些产品,三菱化学株式会社均不承担任何责任。应用这种材料而得出的数值来自加工细节。建议用户自行开发其应用技术并且获取和其具体应用及工艺相一致的数据。

此份资料的内容如有更改,恕不另行通知。

未经授权禁止复制

碳纤维预浸料

PYROFIL™ 预浸料 基体树脂列表

树脂产品编号	树脂类型	固化温度 (°C)	主要用途	特征
#350	环氧树脂	130	通用、体育用品	高韧性
#381	环氧树脂	130	预浸料、通用	透明外观
#392	环氧树脂	130	通用、体育用品	快速固化
#395	环氧树脂	130	通用、体育用品	快速固化、高韧性
#361	环氧树脂	130 - 140	产业、汽车外观部件	冲压成型 (PCM)、快速固化、A级外观
#368	环氧树脂	130 - 140	产业、汽车结构材料	冲压成型 (PCM)、快速固化、耐热
#3R1	环氧树脂	130 - 150	产业、汽车	冲压成型 (PCM)、超快速固化、耐热
#830	环氧树脂	80	通用、体育用品	低温硬化
#853	环氧树脂	80 (脱模) 180 (后固化)	工业、航空航天用工具 (型材)	低温固化可脱模 耐热性 (后固化)、低热膨胀
#261	环氧树脂	180	通用、一般产业	耐热、透明外观
#270	环氧树脂	180	工业、航空航天用工具 (型材)	耐热、低热膨胀
#266	环氧树脂	180	一般产业	耐热、坚固
#290	氰酸酯	135 (脱模) 250 (后固化)	产业、航空航天	高耐热
#108	环氧树脂	180	航空航天	耐热、坚固

截至 2021 年 5 月
 , 对于其他规格, 请单独咨询。

本数据单所引用的产品数据和参数是在三菱化学株式会社实验室中在严密控制条件下从这种材料上获得的。因此, 相信这些数据和参数能够反映出产品的代表性属性。如果用户对这些产品使用不当, 或者在受到控制的条件下使用这些产品, 三菱化学株式会社均不承担任何责任。应用这种材料而得出的数值来自加工细节。建议用户自行开发其应用技术并且获取和其具体应用及工艺相一致的数据。此份资料的内容如有更改, 恕不另行通知。
 未经授权禁止复制

